



ISO 9001:2001
PW-05612-03

ZAKŁAD MECHANIKI MASZYN I MECHANIKI MASZYN ROLNICZYCH



PARAMETRY TECHNICZNE STEROŚRUBY:

1.MOMENT NA WAŁKU WEJŚCIOWYM -800 Nm

2. PRZEŁOŻENIE NAPĘDU -3,77

3.PRZEKŁADNIA STEROWA:

- PRZEŁOŻENIE-35
- MAX. MOMENT NA WAŁKU WEJŚCIOWYM -83Nm
- PRĘDKOŚĆ OBROTOWA NA WAŁKU WEJŚCIOWYM-105min

4.ŚRUBA NAPĘDOWA:

- TYP-B4.65 „WAGENINGEN”
- ŚREDNICA MAX.-1,2 metra
- WSPÓLCZYNNIK SKOKU- H/D =0,5-1,0 (regulowany)
- WSPÓLCZYNNIK POWIERZCHNI –So/S=0,65
- ILOŚĆ SKRZYDEŁ Z=4
- MATERIAŁ SKRZYDEŁ –STALIWO L30 GS

5.MASA STEROŚRUBY (odmiana rys 1) =910 KG

6.MATERIAŁY I WYKONANIE Z ODBIOREM PRS

KONTAKT:

Czesław Borkowski
54-212 Wrocław
Ul .Małopanewska 29
Tel. Fax. +4871 3522141
+4871 3514460

borkowski@box43.pl

ODMIANY KONSTRUKCYJNE STEROŚRUBY

- DO MONTAŻU NA ZEWNĄTRZ KADŁUBA
- DO MONTAŻU W DNIIE STATKU,JAKO NAPĘD LUB JAKO STER STRUMIENIOWY
- DOSTOSOWANIE DO MOŻLIWOŚCI PIONOWEGO PRZEMIESZCZANIA ŚRUBY-DLA BAREK I SZALAND O DUŻYCH ZMIANACH ZANURZENIA.
- Z MOŻLIWOŚCIĄ SZYBKIEGO WYNURZANIA ŚRUBY NAD LINIĘ WODY

ODMIANY KONSTRUKCYJNE STEROWANIA KIERUNKIEM NAPORU:

- ZDALNE STEROWANIE Z NAPĘDEM ELEKTRYCZNYM
- ZDALNE STEROWANIE Z NAPĘDEM HYDRAULICZNYM
- LOKALNE-AWARYJNE STEROWANIE RĘCZNE

**CENĘ I TERMIN REALIZACJI-USTALAMY
INDYWIDUALNIE**